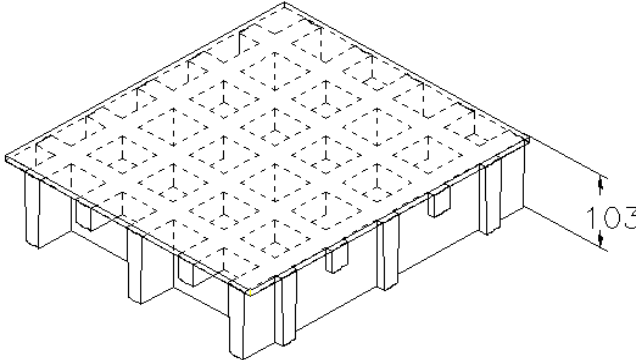


SCH 52/100C_CFR

06.05.2011 - Rev. 4

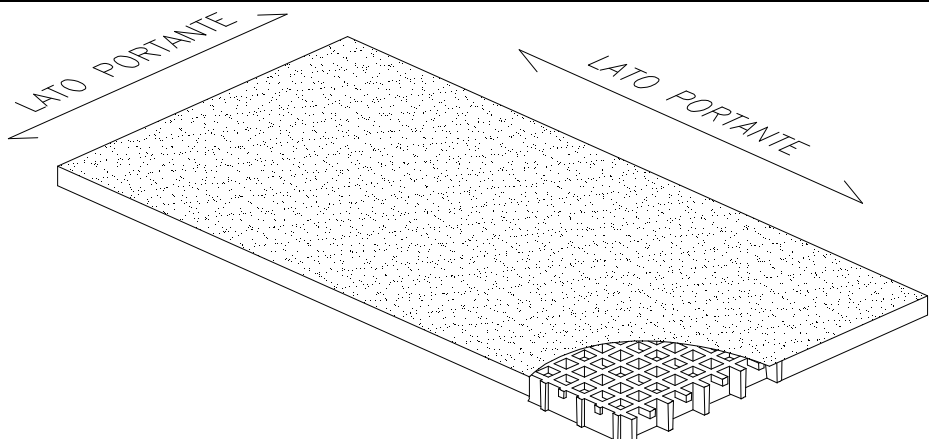
GRIGLIATI STAMPATI

Maglie	mm 52 x 52	principale	
	mm 26 x 26	secondaria	
Altezza	mm 103		
Copertura	mm 3		
Spessore trave	mm 10	lato superiore	
	mm 8	lato inferiore	
Colore	Nero		

Materie prime	Resina poliestere	
	Fibra di vetro Roving Diretto, Mat e Stuoia tipo "E"	
	Filler inorganici privi di alogeni + Polvere conduttiva Carbon black	

Resina	Modulo di elasticità	Tensione di rottura
CFR	15000 MPa	250 MPa

Pannelli standard	
mm 1005 x 1510	
Peso kg/m² 63	
tolleranza	± mm 5 dimensioni pannello ± mm 2 altezza



A 3D perspective diagram of a rectangular panel. The top surface is covered with a dense pattern of small dots, representing a grating or aggregate. Two arrows point from the top corners towards the center, labeled "LATO PORTANTE" (Supporting Side). The bottom edge of the panel is shown in cross-section, revealing a grid of square supports or ribs. The panel is shown at an angle, giving it a three-dimensional appearance.

Superficie	A	con quarzo	Antisdrucchiolo livello R13 V4 norma DIN 51130
-------------------	---	------------	--

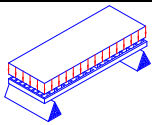
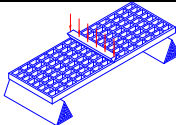
Reazione al fuoco	Autoestinguente	Spread ≤ 25 norm ASTM E84-98
		ASTM D635 Elapsed time and burned length < 25 mm

Resistenza elettrica superficie e volume Rigidità dielettrica	Conduttore eccellente	EN 61340-2.3 Par. 8.1 e 8.2 – IEC 61340-4.1 Par. 5.1.2 ref. ISO 1957 – IEC 61340-4.5 - ASTM D149-97a
--	------------------------------	--

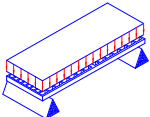
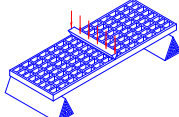
CARICHI

CARICHI MASSIMI SUGGERITI

Tipo di supporto	Lineare alle due estremità del pannello
Limiti determinati da	Freccia (abbassamento sotto carico)
la freccia massima ammissibile è pari a 1/200 della distanza tra i supporti	
In accordo alla norma DIN 24537-3 la flessione sotto carico non deve essere maggiore di 1/200 della distanza fra i supporti e la differenza maggiore tra le parti superiori delle superfici delle pavimentazioni adiacenti non deve essere maggiore di 4 mm di altezza.	

CARICO DISTRIBUITO			CARICO CONCENTRATO		
					
Distanza tra i supporti	Carico con freccia pari a 1/200	Carico con freccia pari a 1/100	Distanza tra i supporti	Carico con freccia pari a 1/200	Carico con freccia pari a 1/100
[cm]	[kg/m ²]		[cm]	[kg/m]	
80	24800	49600	80	12400	24800
100	12700	25400	100	7900	15850
120	7350	14700	120	5500	11000
140	4600	9250	140	4050	8100
Tutti i carichi inferiori a quelli indicati sono ammissibili					

Limiti determinati da	Tensioni ammissibili (sforzi determinati dai carichi)
la tensione massima ammissibile è pari a 1/5 della tensione di rottura (fattore di sicurezza 0.20 – il carico di rottura è pari a 5 volte il carico specificato)	

CARICO DISTRIBUITO			CARICO CONCENTRATO		
Distanza tra i supporti	Carico massimo ammissibile		Distanza tra i supporti	Carico massimo ammissibile	
[cm]	[kg/m²]		[cm]	[kg/m]	
80	23900		80	9550	
100	15300		100	7650	
120	10600		120	6350	
140	7800		140	5450	
Tutti i carichi inferiori a quelli indicati sono ammissibili					

- Le caratteristiche sopra riportate vanno intese come valori di riferimento per materiali standard a temperatura ambiente. Pur non dovendo essere considerate come caratteristiche garantite, sono comunque basate sulla nostra esperienza e fornite in buona fede.
- In accordo alla norma DIN 24537-3 il fattore di conversione di sicurezza dovrebbe essere 0.75 per esposizione all'interno, 0.65 per esposizione all'esterno e 0.50 per esposizione in condizioni aggressive.
- Indipendentemente dal tipo di esposizione la resistenza chimica deve essere verificata contattando l'ufficio tecnico delle M.M. S.r.l.
- In caso di carichi elevati deve essere sempre verificata la resistenza a compressione.