

CAILLEBOTIS

SCH40/38C VIN PI CS

CATÉGORIE: COUVERT

GROUPE LINEA PREMIUM

RÉSIN: Vinylester -- VIN

RENFORT: Fibre de verre Roving Direct type "E"

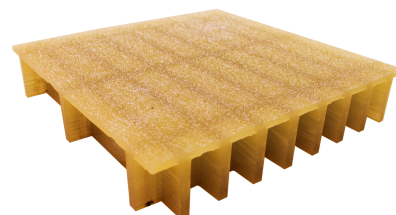
ADDITIFS DE PROCÉDÉ ET PROMOTEURS DE RÉACTION:

Sans charges inorganiques

TECNOLOGIE DE PRODUCTION:

RTM moulage par injection

NORME: DIN 24537-3



MAILLE

MAILLE PRINCIPALE (M1)	mm 40x40
------------------------	----------

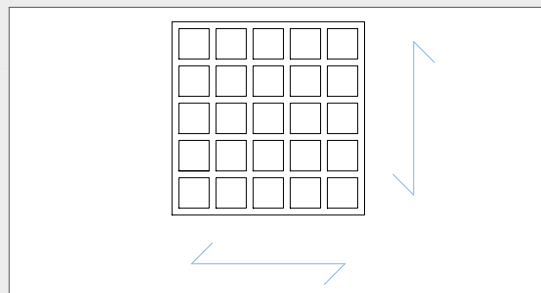
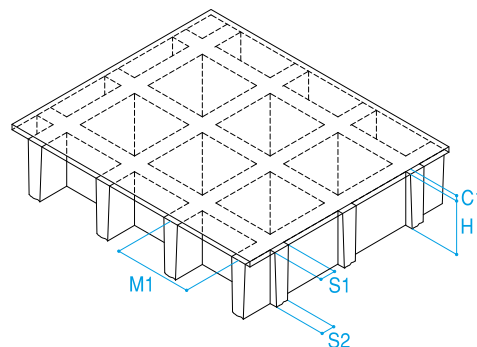
ÉPAISSEUR (H, H+C1, H+C1+C2)	mm 43
------------------------------	-------

ÉPAISSEUR PLAT

SUPÉRIEURE (S1)	mm 8
INFÉRIEURE (S2)	mm 7

ÉPAISSEUR COUVERTURE

SUPÉRIEURE (C1)	mm 5
INFÉRIEURE (C2)	



POIDS: 27 Kg/m²

SENS PORTEUR: les deux

FINITION STANDARD

Moulé couvert style "quartz" - Antidérapant niveau R13 V4 norme DIN 51130

PANNEAUX ET COULEURS STANDARD (Couleur RAL indicative)

1000x2000 TRANSLUCIDE MARRON

1200x3000 TRANSLUCIDE MARRON

CAILLEBOTIS

SCH40/38C VIN PI CS

PROPRIÉTÉS ÉLECTRIQUES

Résistivité et résistance électrique de surface (Rs) et transversale (Rt)	norme EN 61340-2.3 par. 8.1 e 8.2 con rif. a ISO 1853, IEC 60167, HD568 S1	ISOLANT EXCELLENT
Résistivité et résistance électrique de sécurité modèle de corps humain	norme IEC 61340-4-5 – CEI 64-4/8/6 Par. 6.12.5 – IEC 60167 – HD 568 S1	ISOLANT EXCELLENT
Rigidité diélectrique	norme ASTM D 149-97a	TRÈS FAIBLE ABSORPTION ÉLECTRIQUE

RÉSISTANCE AU VIEILLISSEMENT

Test de vieillissement accéléré avec lumière UV selon ASTM G154-06 passé avec 5 points sur la gamme des gris et sans défauts évidents (test réalisé avec 1500 heures d'exposition aux cycles UV alternés 4 heures à une température de 60° et 4 heures vapeur à 50°C, rayonnés aux lumières UVB 313 nm, rayonnement 0,71 W/m²)

Après l'exposition aux cycles chaud, froid et humidité selon la norme UNI EN ISO 9142/04 (n° 21 cycles, type D3) il n'y a aucun défaut résiduel

RÉACTION AU FEU - APPLICATION POUR PLANCHERS

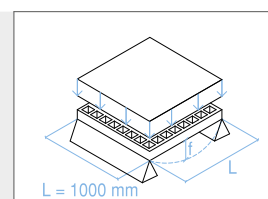
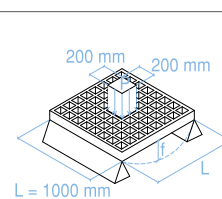
F _{fl}	norme EN 13501-1	NON DÉTERMINÉE
-----------------	------------------	----------------

DENSITÉ/TOXICITÉ AUX FUMES

F1	norme AFNOR NF16-101	
----	----------------------	--

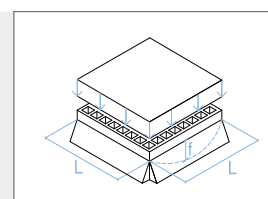
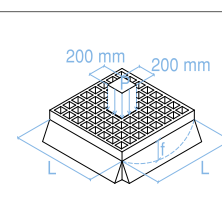
CHARGE 2 CÔTÉS APPUYÉS (L=1000 mm)

L (mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
f (mm)	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
C (Kg)			1600	1300	1050	870	740	630	540	460	400	350
D (Kg/m²)			8200	4750	3000	2050	1450	1050	800	620	485	390



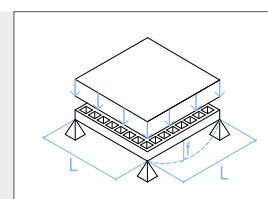
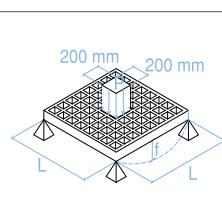
CHARGE 4 CÔTÉS APPUYÉS (côtés du caillebotis égales)

L (mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
f (mm)	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
C (Kg)			2100	1650	1350	1200	1050	900	810	740	680	630
D (Kg/m²)			18800	10900	6900	4600	3250	2350	1800	1400	1100	860



CHARGE 4 APPUIS PONCTUELS (côtés du caillebotis égales)

L (mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
f (mm)	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
C (Kg)			900	710	580	495	430	380	340	305	280	260
D (Kg/m²)			5200	2850	1750	1150	780	560	410	315	245	195



C Charge concentrée **D** Charge distribuée uniformément

Les tableaux précédents indiquent les charges accidentelles qui, lorsque la distance entre les appuis (L) varie, déterminent l'une des conditions suivantes : flèche égale à 1/200 de la distance (L) entre les appuis ; atteinte de l'état-limite ultime de résistance ELU.

Dans le cas de charges élevées il faut toujours vérifier la résistance à la compression. Les caractéristiques susmentionnées doivent être considérées comme valeurs de référence du matériau standard à la température ambiante. Bien qu'elles ne soient pas des caractéristiques garanties, elles sont basées sur notre expérience et fournies de bonne foi.

Conformément à la norme DIN 24537-3 le facteur de conversion de sécurité devrait être 0.75 pour l'exposition à l'intérieur, 0.65 pour l'exposition à l'extérieur et 0.50 pour l'exposition en environnement agressif.

Quel que soit le type d'exposition, la résistance chimique doit être vérifiée en contactant le bureau technique de M.M. srl.