

REJILLA

SCH50/50 VIN PI M

CATEGORÍA: MALLA CUADARADA

GRUPO

LINEA PREMIUM

RESÍNA: Vinilíester -- VIN

REFUERZO: Fibra de vidrio Roving Directo tipo "E"

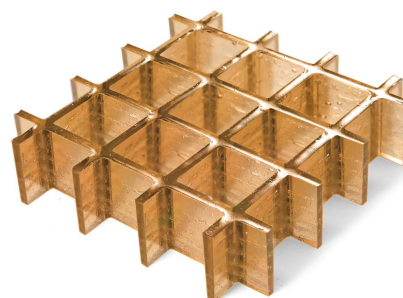
ADITIVOS DE PROCESO Y PROMOTORES DE REACCIÓN:

Sin cargas inorgánicas

TECNOLOGIA DE PRODUCCIÓN:

RTM moldeo por inyección.

NORMA: DIN 24537-3

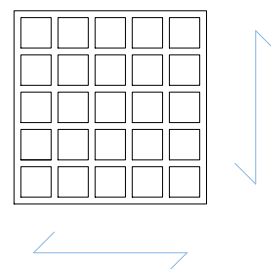
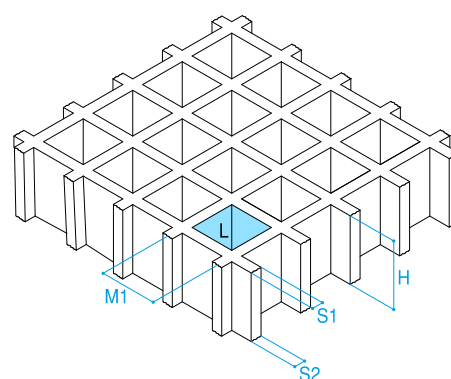


MALLA

MALLA PRINCIPAL (M1)	mm 50X50
LUZ LIBRE (L)	mm 42x42
ESPESOR (H, H+C1, H+C1+C2)	mm 50

ESPESOR VIGA

SUPERIOR (S1)	mm 8
INFERIOR (S2)	mm 7



PESO: 21 Kg/m²

LADO PORTANTE DEL PANEL: ambos

ACABADO ESTÁNDAR

cóncava "Meniscus type" - Antideslizante nivel R13 V10 norma DIN 51130

PANELES Y COLORES ESTÁNDAR (RAL aproximativo de referencia)

1300x2000 TRASLÚCIDO MARRÓN

REJILLA

SCH50/50 VIN PI M

PROPIEDADES ELÉCTRICAS

Resistividad y Resistencia eléctrica de Superficie (Rs) y Transversal (Rt)	norma EN 61340-2.3 par. 8.1 e 8.2 con rif. a ISO 1853, IEC 60167, HD568 S1	AISLANTE EXCELENTE
Resistividad eléctrica y resistencia de conexión a tierra (modelo cuerpo humano)	norma IEC 61340-4-5 – CEI 64-4/8/6 Par. 6.12.5 – IEC 60167 – HD 568 S1	AISLANTE EXCELENTE
Rigidez dieléctrica	norma ASTM D 149-97a	MUY BAJO CONSUMO DE CORRIENTE

RESISTENCIA AL ENVEJECIMIENTO

Prueba de envejecimiento acelerado con lámpara UV según ASTM G154-06 superada con 5 puntos en la escala de grises y sin evidenciar defectos (prueba realizada con 1500 horas de exposición a ciclos alternados de 4 horas UV temperatura 60° y 4 horas condensación temperatura 50°C, irradiados por lámparas UVB 313 nm, radiación 0,71 W/m²)

Después de exposición a los ciclos de calor, frío y humedad según la norma UNI EN ISO 9142/04 (n° 21 ciclos tipo D3) no presentan defectos residuales

REACCIÓN AL FUEGO - PARA SUELOS

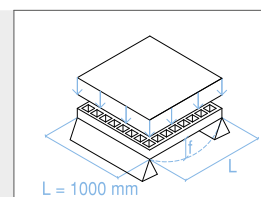
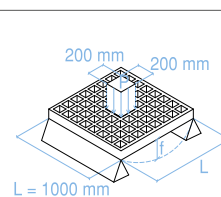
F_{fl}	norma EN 13501-1	NO DETERMINADA
----------	------------------	-----------------------

DENSIDAD/TOXICIDAD HUMOS

F1	norma AFNOR NF16-101	
----	----------------------	--

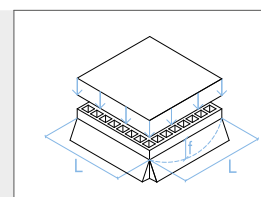
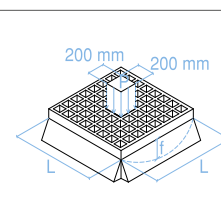
CARGA 2 LADOS APOYADOS (L=1000 mm)

L (mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
f (mm)	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
G (Kg)				780	650	560	480	420	365	320	280	245
D (Kg/m²)				3850	2400	1650	1150	830	620	480	375	300



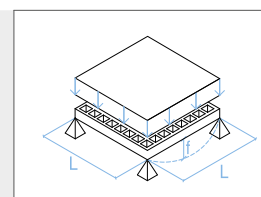
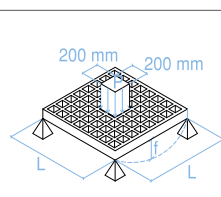
CARGA 4 LADOS APOYADOS (los lados de la rejilla son iguales)

L (mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
f (mm)	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
G (Kg)				930	770	660	580	520	465	420	390	360
D (Kg/m²)				6200	3900	2600	1850	1350	1000	770	610	485



CARGA 4 APOYOS PUNTUALES (los lados de la rejilla son iguales)

L (mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
f (mm)	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
G (Kg)				500	410	345	300	265	235	215	195	
D (Kg/m²)				2050	1250	790	540	380	280	215	165	



G Carga concentrada **D** Carga uniformemente distribuida

Las tablas anteriores muestran las cargas accidentales que, al variar la distancia entre los apoyos (L), determinan una de las siguientes condiciones: flecha igual a 1/200 de la distancia (L) entre los apoyos; alcanzando el límite de resistencia ULS.

En caso de cargas elevadas, siempre se debe comprobar la resistencia a la compresión.

Las características anteriores se entienden como valores de referencia para materiales estándar a temperatura ambiente. Aunque no sean características garantizadas, se basan en nuestra experiencia y brindan de buena fe.

Según DIN 24537-3 el factor de conversión de seguridad debe ser 0,75 para exposición interior, 0,65 para exposición exterior y 0,50 para exposición a condiciones agresivas. Independientemente del tipo de exposición, se debe verificar la resistencia química contactando con la oficina técnica de M.M. S.r.l.