

GITTERROST

SCH52/30 VIN PI M

TYP: MINI-MASCHEN

GRUPPE

LINEA PREMIUM

HARZ: Vinylester -- VIN

VERSTÄRKUNG: Glasfaser Direkt Roving Typ "E"

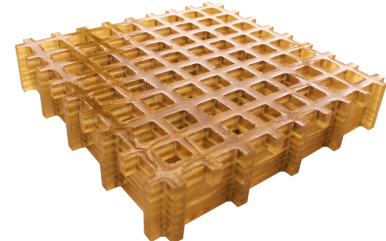
PROZESSADDITIVE UND REAKTIONSFÖRDERER:

Halogenfreie anorganische Füllstoffe

FERTIGUNGSTECHNOLOGIEN:

RTM Technik des Spritzgussverfahrens

NORM: DIN 24537-3

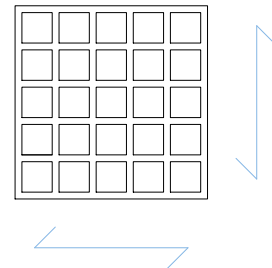
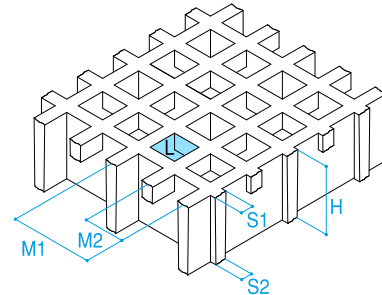


MASCHENWEITE

HAUPTMASCHE (M1)	mm 50x50
NEBENMASCHE (M2)	mm 25x25
SPANNWEITE (L)	mm 19x19
HÖHE (H, H+C1, H+C1+C2)	mm 30

STEGBREITE

OBERSEITE (S1)	mm 8
UNTERSEITE (S2)	mm 7



GEWICHT: 15 Kg/m²

TRAGSTABRICHTUNG: Beide

STANDARDAUSFÜHRUNG

konkav "Meniscus" - Rutschfest Grad R13 V10 Norm DIN 51130

STANDARDPLATTEN UND STANDARDFARBEN RAL-Angabe (ungefähr)

1000x2000 TRANSLUZENT BRAUN

1200x3000 TRANSLUZENT BRAUN

1500x2000 TRANSLUZENT BRAUN

GITTERROST

SCH52/30 VIN PI M

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Oberflächenwiderstand (Rs), elektrischer Querwiderstand (Rt)	norm EN 61340-2.3 par. 8.1 e 8.2 con rif. a ISO 1853, IEC 60167, HD568 S1	HERVORRAGENDE ISOLIERUNG
Elektrischer Widerstand und elektrischer Sicherheitswiderstand gegen Erdungsmodell des menschlichen Körpers	norm IEC 61340-4-5 – CEI 64-4/8/6 Par. 6.12.5 – IEC 60167 – HD 568 S1	HERVORRAGENDE ISOLIERUNG
Durchschlagsfestigkeit	norm ASTM D 149-97a	ÄUSSERST GERINGE STROMAUFNAHM

ALTERUNGSBESTÄNDIGKEIT

Beschleunigte Alterungsprobe mit UV-Lampe gemäß ASTM G154-06 bestanden mit 5 Punkten auf der Grauskala und ohne ersichtliche Mängel (1500 Stunden Aussetzung mit abwechselnden Zyklen von 4 Stunden UV Temperatur 60°C und 4 Stunden Kondensierung Temperatur 50°C, mit UVB-Lampen 313 nm bestrahlt, Bestrahlung 0,71 W/m²)

Nach Durchlaufen der Zyklen Wärme, Kälte und Feuchtigkeit gemäß der Norm UNI EN ISO 9142/04 (21 Zyklen, Typ D3) weisen sie keine Restmängel auf

BRANDVERHALTEN – BODENBELÄGE

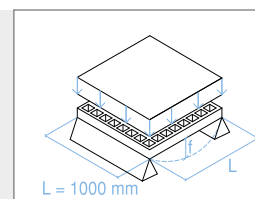
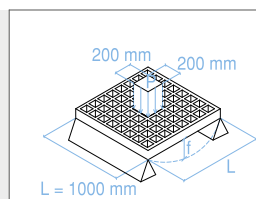
F _{fi}	norm EN 13501-1	NICHT BESTIMMT
-----------------	-----------------	----------------

RAUCHDICHTHE / TOXIZITÄT

F1	norm AFNOR NF16-101	
----	---------------------	--

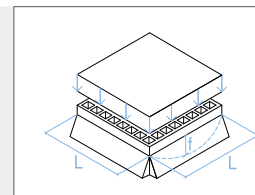
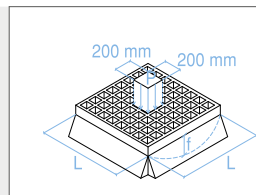
2- SEITIG AUFLIEGEND (L=1000 mm)

L (mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
f (mm)	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
C (Kg)			225	175	150	125	110	94				
D (Kg/m²)			1500	860	540	365	255	185				



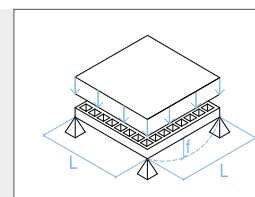
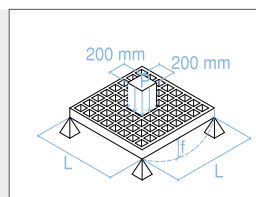
4- SEITIG AUFLIEGEND (die Gitterrostseiten sind gleich)

L (mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
f (mm)	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
C (Kg)			265	210	175	150	130	120	105	95		
D (Kg/m²)			2400	1400	870	590	410	300	225	175		



PUNKTLAST 4 AUFLAGEN (die Gitterrostseiten sind gleich)

L (mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
f (mm)	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
C (Kg)			145	115	93	78						
D (Kg/m²)			850	465	280	180						



C Konzentrierte Last **D** Gleichmäßig verteilte Last

Die vorstehenden Tabellen zeigen die zufälligen Belastungen, die bei unterschiedlichem Abstand zwischen den Stützen (L) eine der folgenden Bedingungen bestimmen: Durchbiegung gleich 1/200 des Abstands (L) zwischen den Stützen; Erreichen der ULS-Widerstandsgrenze. Bei hohen Belastungen muss der Druckwiderstand geprüft werden.

Die in der Tabelle angegebenen Daten sind als Bezugswerte für Standardmaterialien bei Umgebungstemperatur anzusehen. Obwohl sie nicht als garantierte Merkmale anzusehen sind, basieren sie auf unserer Erfahrung und werden nach bestem Wissen und Gewissen geliefert.

In Anlehnung an Norm DIN 24537-3 sind folgende Abminderungsbeiwerte zu berücksichtigen: 0,75 für Innenbereich, 0,65 für Außenbereich und 0,50 für Medieneinflüsse.

Unabhängig von Umgebungseinflüssen muss die chemische Beständigkeit durch Kontaktaufnahme mit der technischen Abteilung der M.M. geprüft werden.