

REJILLA

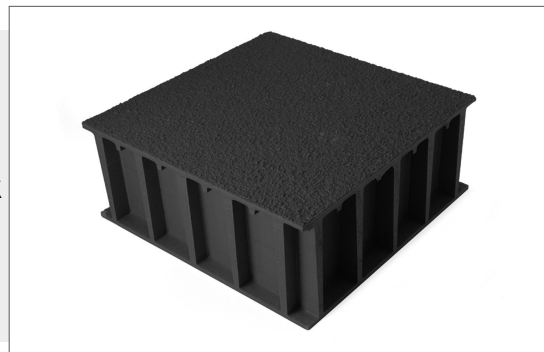
SCH52/100DC CFR ST

CATEGORÍA: DOBLE CUBIERTO

GRUPO

LINEA STANDARD

RESÍNA: poliéster autoextinguible conductiva -- CFR
REFUERZO: Fibra de vidrio Roving Directo tipo "E"
ADITIVOS DE PROCESO Y PROMOTORES DE REACCIÓN:
Fillers inorgánicos sin halógenos + Polvo conductivo Carbon black
TECNOLOGIA DE PRODUCCIÓN:
RTM moldeo por inyección.
NORMA: DIN 24537-3



MALLA

MALLA PRINCIPAL (M1)	mm 52X52
MALLA SECUNDARIA (M2)	mm 26x26

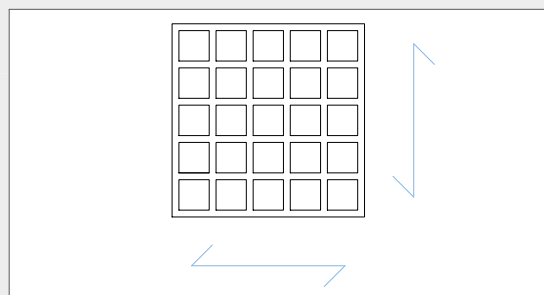
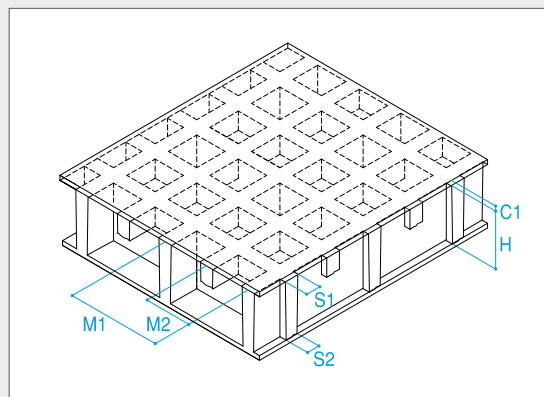
ESPESOR (H, H+C1, H+C1+C2)	mm 106
----------------------------	--------

ESPESOR VIGA

SUPERIOR (S1)	mm 10
INFERIOR (S2)	mm 8

ESPESOR COBERTURA

SUPERIOR (C1)	mm 3
INFERIOR (C2)	mm 3



PESO: 69 Kg/m²

LADO PORTANTE DEL PANEL: ambos

ACABADO ESTÁNDAR

Cubierto con arenilla - Antideslizante nivel R13 V4 norma DIN 51130

PANELES Y COLORES ESTÁNDAR (RAL aproximativo de referencia)

1010x1495 NEGRO RAL 9011

REJILLA

SCH52/100DC CFR ST

PROPIEDADES ELÉCTRICAS

Resistividad y Resistencia eléctrica de Superficie (Rs) y Transversal (Rt)	norma N 61340-2.3 Par 8.1 e 8.2 – IEC 61340-4.1 Par 5.1.2 con Rif. a ISO 1957 – IEC 61340-4.5	CONDUCTOR EXCELENTE
Resistividad eléctrica y resistencia de conexión a tierra (modelo cuerpo humano)	norma CEI 64-4/8/6 Par. 6.12.5 – IEC 61340-5-1 con Rif. a IEC 61010-1	CONDUCTOR EXCELENTE
Rigidez dieléctrica		

RESISTENCIA AL ENVEJECIMIENTO

Prueba de envejecimiento acelerado con lámpara UV según ASTM G154-06 superada con 5 puntos en la escala de grises y sin evidenciar defectos (prueba realizada con 1500 horas de exposición a ciclos alternados de 4 horas UV temperatura 60° y 4 horas condensación temperatura 50°C, irradiados por lámparas UVB 313 nm, radiación 0,71 W/m²)

Después de exposición a los ciclos de calor, frío y humedad según la norma UNI EN ISO 9142/04 (n° 21 ciclos tipo D3) no presentan defectos residuales

REACCIÓN AL FUEGO - PARA SUELOS

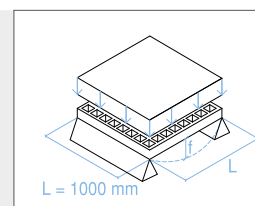
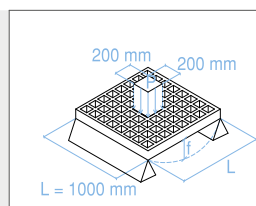
B _{fl} -s1	norma EN 13501-1	AUTOEXTINGUIBLE
---------------------	------------------	-----------------

DENSIDAD/TOXICIDAD HUMOS

F1	norma AFNOR NF16-101	
----	----------------------	--

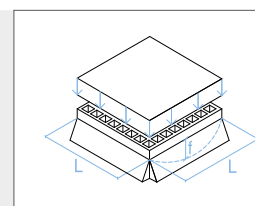
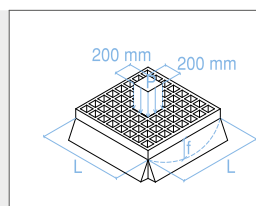
CARGA 2 LADOS APOYADOS (L=1000 mm)

L (mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
f (mm)	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
G (Kg)						9500	8800	8200	7500	6400	5600	4900
D (Kg/m²)						29700	21000	15400	11600	9000	7100	5700



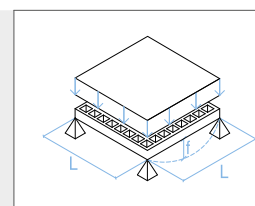
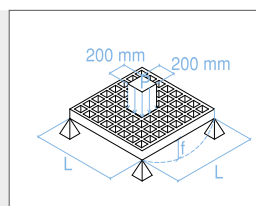
CARGA 4 LADOS APOYADOS (los lados de la rejilla son iguales)

L (mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
f (mm)	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
G (Kg)						11600	10900	10500	10000	9600	9400	8900
D (Kg/m²)						64500	45500	33200	25000	19200	15100	12100



CARGA 4 APOYOS PUNTUALES (los lados de la rejilla son iguales)

L (mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
f (mm)	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
G (Kg)						7200	6200	5500	4900	4400	4050	3700
D (Kg/m²)						16700	11500	8200	6100	4600	3600	2850



G Carga concentrada **D** Carga uniformemente distribuida

Las tablas anteriores muestran las cargas accidentales que, al variar la distancia entre los apoyos (L), determinan una de las siguientes condiciones: flecha igual a 1/200 de la distancia (L) entre los apoyos; alcanzando el límite de resistencia ULS.

En caso de cargas elevadas, siempre se debe comprobar la resistencia a la compresión.

Las características anteriores se entienden como valores de referencia para materiales estándar a temperatura ambiente. Aunque no sean características garantizadas, se basan en nuestra experiencia y brindan de buena fe.

Según DIN 24537-3 el factor de conversión de seguridad debe ser 0,75 para exposición interior, 0,65 para exposición exterior y 0,50 para exposición a condiciones agresivas. Independientemente del tipo de exposición, se debe verificar la resistencia química contactando con la oficina técnica de M.M. S.r.l.