

GITTERROST

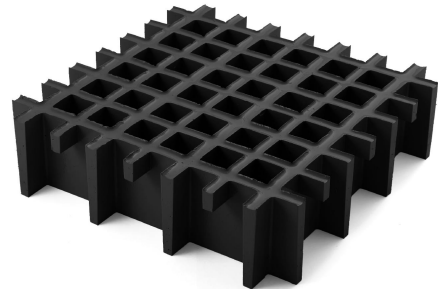
SCH52/52 CFR ST M

TYP: MINI-MASCHEN

GRUPPE

LINEA STANDARD

HARZ: Polyester selbstlöschend leitend --CFR
VERSTÄRKUNG: Glasfaser Direkt Roving Typ"E"
PROZESSADDITIVE UND REAKTIONSFÖRDERER:
Halogenfreie anorganische Füllstoffe + leitfähiges Carbon Black-Pu
FERTIGUNGSTECHNOLOGIEN:
RTM Technik des Spritzgussverfahrens
NORM: DIN 24537-3

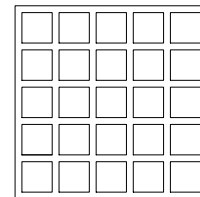
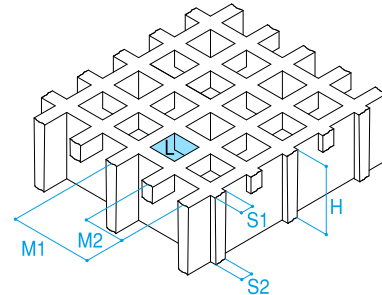


MASCHENWEITE

HAUPTMASCHE (M1)	mm 52X52
NEBENMASCHE(M2)	mm 26x26
SPANNWEITE (L)	mm 19x19
HÖHE (H, H+C1, H+C1+C2)	mm 52

STEGBREITE

OBERSEITE (S1)	mm 8
UNTERSEITE (S2)	mm 7



GEWICHT: 27 Kg/m²

TRAGSTABRICHTUNG: Beide

STANDARD AUSFÜHRUNG

konkav "Meniscus" - Rutschfest Grad R13 V10 Norm DIN 51130

STANDARDPLATTEN UND STANDARDFARBEN RAL-Angabe (ungefähr)

1000x2000 SCHWARZ RAL 9011

1000x3000 SCHWARZ RAL 9011

1000x4050 SCHWARZ RAL 9011

GITTERROST

SCH52/52 CFR ST M

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Oberflächenwiderstand (Rs), elektrischer Querwiderstand (Rt)	norm N 61340-2.3 Par 8.1 e 8.2 – IEC 61340-4.1 Par. 5.1.2 con Rif. a ISO 1957 – IEC 61340-4.5	HERVORRAGENDE LEITFÄHIGKEIT
Elektrischer Widerstand und elektrischer Sicherheitswiderstand gegen Erdungsmodell des menschlichen Körpers	norm CEI 64-4/8/6 Par. 6.12.5 – IEC 61340-5-1 con Rif. a IEC 61010-1	HERVORRAGENDE LEITFÄHIGKEIT
Durchschlagsfestigkeit		

ALTERUNGSBESTÄNDIGKEIT

Beschleunigte Alterungsprobe mit UV-Lampe gemäß ASTM G154-06 bestanden mit 5 Punkten auf der Grauskala und ohne ersichtliche Mängel (1500 Stunden Aussetzung mit abwechselnden Zyklen von 4 Stunden UV Temperatur 60°C und 4 Stunden Kondensierung Temperatur 50°C, mit UVB-Lampen 313 nm bestrahlt, Bestrahlung 0,71 W/m²)
Nach Durchlaufen der Zyklen Wärme, Kälte und Feuchtigkeit gemäß der Norm UNI EN ISO 9142/04 (21 Zyklen, Typ D3) weisen sie keine Restmängel auf

BRANDVERHALTEN – BODENBELÄGE

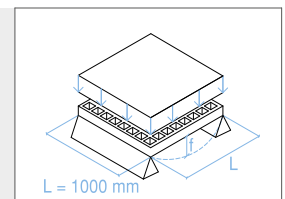
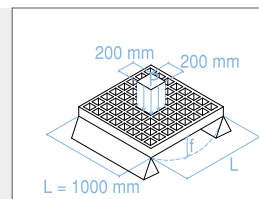
B _{fl} -s1	norm EN 13501-1	SELBSTLÖSCHEND
---------------------	-----------------	----------------

RAUCHDICHTHE / TOXIZITÄT

F1	norm AFNOR NF16-101	
----	---------------------	--

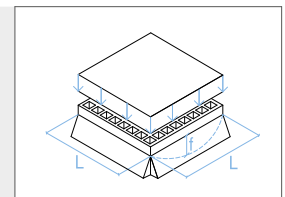
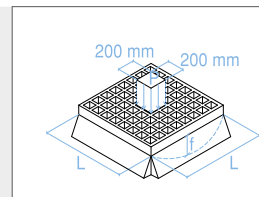
2- SEITIG AUFLIEGEND (L=1000 mm)

L (mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
f (mm)	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
C (Kg)				1200	980	840	730	640	550	480	425	370
D (Kg/m²)				5800	3650	2450	1750	1300	950	730	570	460



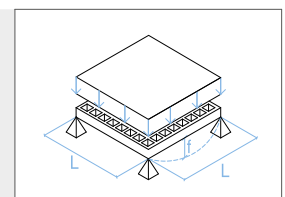
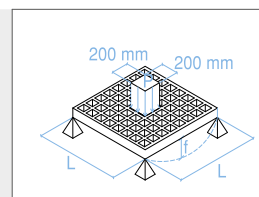
4- SEITIG AUFLIEGEND (die Gitterrostseiten sind gleich)

L (mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
f (mm)	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
C (Kg)				1450	1200	1000	880	780	710	640	590	550
D (Kg/m²)				9300	5900	3950	2750	2050	1550	1200	920	730



PUNKTLAST 4 AUFLAGEN (die Gitterrostseiten sind gleich)

L (mm)	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
f (mm)	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
C (Kg)			990	770	630	530	460	405	360	325	295	270
D (Kg/m²)			5800	3150	1900	1250	830	590	430	325	250	200



C Konzentrierte Last **D** Gleichmäßig verteilte Last

Die vorstehenden Tabellen zeigen die zufälligen Belastungen, die bei unterschiedlichem Abstand zwischen den Stützen (L) eine der folgenden Bedingungen bestimmen: Durchbiegung gleich 1/200 des Abstands (L) zwischen den Stützen; Erreichen der ULS-Widerstandsgrenze. Bei hohen Belastungen muss der Druckwiderstand geprüft werden.

Die in der Tabelle angegebenen Daten sind als Bezugswerte für Standardmaterialien bei Umgebungstemperatur anzusehen. Obwohl sie nicht als garantierte Merkmale anzusehen sind, basieren sie auf unserer Erfahrung und werden nach bestem Wissen und Gewissen geliefert.

In Anlehnung an Norm DIN 24537-3 sind folgende Abminderungsbeiwerte zu berücksichtigen: 0,75 für Innenbereich, 0,65 für Außenbereich und 0,50 für Medieneinflüsse.

Unabhängig von Umgebungseinflüssen muss die chemische Beständigkeit durch Kontaktaufnahme mit der technischen Abteilung der M.M. geprüft werden.